



ПРОГРАММА ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ

по специальности 27.02.06 Контроль работы измерительных приборов

Областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Новооскольский колледж»

Акционерное общество «Приосколье»

на 2023/2027 учебный год

Лист согласования

Согласовано
(наименование предприятия/организация обще
(должность) (подпись) «
Согласовано
000, Prograpo- Secrepo - Junes , June
наименование предприятия/организации)
энректер Котдерполева 7 5 У Сориер (должность) (подпиры) (Ф.И.О.)
50.0 (2) (2) (3) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4
«»/ 20_г.
Согласовано
Согласовано Об Новой Каль Кий алектрадии завод наименование предприятия/организации)
наименование предприятия/организации)
77 Transport Tegreció NA Befil
«Наприменяять вый (принись) (Ф.И.О.)
Intimoobboard 201/r.
Q 3480gn / 3
огласовано
Ctae of S. C.
наименование предприятия/органкзация)
c xe ev co 95
(должность) (подпись) (Ф.И.О.)
// N 20 r

Программа дуального обучения разработана на основе:

- приказа Минобрнауки России от 09 декабря 2016 г. №1570 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 декабря 2016г., регистрационный № 44910); с изменениями 17 декабря 2020г. № 747 по специальности 27.02.06 Контроль работы измерительных приборов;
- приказа Минтруда России от России от 04.03.2014 N 124н «Об утверждении профессионального стандарта 40.012 «Специалист по метрологии», зарегистрированного в Минюсте РФ 23 апреля 2014 г., регистрационный N 32081;
- рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей специальности 27.02.06 Контроль работы измерительных приборов;
- постановления Правительства Белгородской области от 18 марта 2013
 № 85-пп «О порядке организации дуального обучения учащихся и студентов»;
- постановления Правительства Белгородской области от 19 мая 2014
 года № 190 «О внесении изменений в постановление Правительства
 Белгородской области от 18 марта 2013 года № 85-пп»

Организации - разработчики программы:

Областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Новооскольский колледж»

(наименование ПОО)

Предприятие/организация

АО « Приосколье» (наименование предприятия/организации)

Разработчики программы:

Бузулуцкая Л.В· (Ф.И.О.)	Заместитель директора по учебной работе (должность)	ОГАПОУ «Новооскольский колледж» (место работы)
Назин В.А (Ф.И.О.)	Заместитель директора по УПР (должность)	ОГАПОУ «Новооскольский колледж» (место работы)
Емельянова А.Н. (Ф.И.О.)	Заведующая отделением (должность)	ОГАПОУ «Новооскольский колледж (место работы)

Гнездилов С.В. начальник кадровой службы A $_{(Ф.И.О.)}$ $(_{должность})$

АО «Приосколье» (место работы)

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ПАСПОРТ ПРОГРАММ	ІЫ ДУАЛЬНО	ГО ОБУЧЕНИЯ		
2.	СТРУКТУРА И СО ОБУЧЕНИЯ	, ,		, ,	2
3.	УСЛОВИЯ РЕАЛИ ОБУЧЕНИЯ	,		r 1	,
4.	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНК ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕН				

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

1.1. Область применения программы

Программа дуального обучения является составной частью образовательной программы СПО в соответствии с ФГОС по специальности 27.02.06 Контроль работы измерительных приборов в рамках реализации дуального обучения.

Программа дуального обучения используется по специальности 27.02.06 Контроль работы измерительных приборов для 1-4 курсов.

Цель программы:

- -является качественное освоение Обучающимися общих и профессиональных компетенций по специальности в соответствии с ФГОС СПО и рабочими программами учебных дисциплин и профессиональных модулей,
- -приобретение Обучающимися практических навыков, профессиональных компетенций работы в соответствующей области с учетом содержания модулей ОПОП в соответствии с ФГОС СПО.

Задачи программы:

- 1.комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности в рамках специальности 27.02.06 Контроль работы измерительных приборов;
 - 2.формирование общих и профессиональных компетенций,
- 3. приобретение необходимых умений и опыта практической работы в соответствии с ФГОС СПО и рабочими программами учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- 4. повышение уровня профессионального образования и профессиональных навыков выпускников ОГАПОУ «Новооскольский колледж»;
- 5. Координация и адаптация учебно-производственной деятельности ОГАПОУ «Новооскольский колледж» к условиям производства на предприятии АО «Приосколье».

1.2. Требования к результатам освоения программы:

Общие компетенции

	Фаналичи	n
Код компетенц ии	Формулировка компетенции	Знания. умения
OK 01	Выбирать	Умения: распознавать задачу и/или проблему в профессиональном
	способы	и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему
	решения задач	и выделять её составные части; определять этапы решения задачи;
	профессиональн ой деятельности	выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы;
	применительно к	составить план действия; определить необходимые ресурсы;
	различным	владеть актуальными методами работы в профессиональной и
	контекстам	смежных сферах; реализовать составленный план; оценивать
	11011101101101	результат и последствия своих действий (самостоятельно или с
		помощью наставника).
		Знания: актуальный профессиональный и социальный контекст, в
		котором приходится работать и жить; основные источники
		информации и ресурсы для решения задач и проблем в
		профессиональном и/или социальном контексте.
		алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных
		областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах;
		структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов
		решения задач профессиональной деятельности.
OK 02	Осуществлять	Умения: определять задачи поиска информации; определять
	поиск, анализ и интерпретацию	необходимые источники информации; планировать процесс поиска;
	информации,	структурировать получаемую информацию; выделять наиболее
	необходимой для	значимое в перечне информации; оценивать практическую
	выполнения	значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска
	задач	Знания номенклатура информационных источников применяемых в
	профессиональн ой деятельности	профессиональной деятельности; приемы структурирования
	он деятельности	информации; формат оформления результатов поиска информации
OK 03	Планировать и	Умения: определять актуальность нормативно-правовой
	реализовывать	документации в профессиональной деятельности; выстраивать
	собственное	траектории профессионального и личностного развития
	профессиональн	
	ое и личностное	Знания: содержание актуальной нормативно-правовой
	развитие.	документации; современная научная и профессиональная
		терминология; возможные траектории профессионального развития
		и самообразования
OK 04	Работать в	Умения: организовывать работу коллектива и команды;
	коллективе и	взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
	команде, эффективно	
	3 T T T T T T T T T T T T T T T T T T T	

	взаимодействова	Знания: психология коллектива; психология личности; основы
	ть с коллегами,	проектной деятельности
	руководством,	
	клиентами.	
OK 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на	Умения: излагать свои мысли на государственном языке; оформлять документы.
	государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.	Знания: особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов.
OK 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное	Умения: описывать значимость своей профессии Презентовать структуру профессиональной деятельности по профессии (специальности)
	поведение на основе традиционных общечеловечески х ценностей	Знания: сущность гражданско-патриотической позиции Общечеловеческие ценности Правила поведения в ходе выполнения профессиональной деятельности
OK 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережен	Умения: соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии (специальности).
	ию, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения.
OK 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе	Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения характерными для данной профессии (специальности)
	профессиональн ой деятельности и поддержание необходимого уровня физической	Знания: роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни; условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии (специальности); средства профилактики перенапряжения.
	подготовленност и	Знания: современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности.

OK 09	Пользоваться
	профессиональн
	ой
	документацией
	на
	государственном
	и иностранном
	языках

Умения: понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснить свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы

Знания: правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенности произношения; правила чтения текстов профессиональной направленности

Профессиональные компетенции

Основные виды деятельности Осуществление технического обслуживания рабочих эталонов, средств поверки у состояния рабочих эталонов, средств поверки и калибровки для оценки их пригодности к применению И поверочного оборудования Поверочного к применению Поверки и калибровки с помощью измерительного оборудования читать конструкторскую и технологическую документацию. Рассчитывать пригодность рабочих эталонов, средств поверки и калибровки на основании полученых измерений, с учетом рассчитанной погрешности (неопределенности) на предмет их соответствия метрологическим требованиями. Выявлять неисправности эталонов, средств поверки и калибровки в результате измерений в соответствии с установленными требованиями. Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы поверки (калибровки) средств измерений. Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основные характеристики, параметры и области применения приборов, правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов, средств поверки и калибровки на основенности устемов потрешности (неопредствивости в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; поверки и калибровки и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов, средств поверки и калибровки.		ьные компетенции	
ПК 1.1. Проводить поверки состояния рабочих эталонов, средств поверки и калибровки для оценки их пригодности к применению и поверочного оборудования поверки для оценки их пригодности к применению Ихалибровки для оценки их пригодности к применению Умения: Поверять рабочие эталоны, средства поверки и калибровки сломощью измерительного оборудования их пригодности к применению Умения: Поверять рабочие эталоны, средства поверки и калибровки с помощью измерительного оборудования и калибровки с помощью измерительного оборудования и калибровки и технологическую документацию. Рассчитывать погрешности (неопределенности) результатов измерений для точности измерений. Оценивать пригодность рабочих эталонов, средств поверки и калибровки в результате измерений (неопределенности) на предмет их соответствия метрологическим требованиям. Выявлять неисправности эталонов, средств поверки и калибровки в результаты измерений Оформлять регультаты измерений оформлять регультаты измерений в соответствии с установленными требованиями. Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Основные характеристики, параметры и области применения приборов, поменения приборов, правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,	Основные виды	Код и формулировка	Показатели освоения компетенции
технического обслуживания рабочих эталонов, средств поверки и калибровки для оценки их пригодности к применению товерочного оборудования и повером и пригодности к применению Товерочного оборудования Товером и пригодности к применению Товером и калибровки с помощью измерительного оборудования их пригодности к применению Товером и калибровки с помощью измерительного оборудования и калибровки с помощью измерительного оборудования и калибровки с помощью измерительного оборудования и калибровки с помощью и технологическую документацию. Рассчитывать погрешности (неопределенности) результатов измерений для точности измерений. Оценивать пригодность рабочих эталонов, средств поверки и калибровки на основании полученных измерений, с учетом рассчитанной погрешности (неопределенности) на предмет их соответствия метрологическим требованиями. Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы поверки (калибровки) средств измерений. Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Основные характеристики, параметры и области применения приборов, Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,	деятельности	компетенции	
обслуживания рабочих эталонов, поверочного оборудования и поверочного оборудования — применению — умения: Поверять рабочие эталоны, средства поверки и калибровки с помощью измерительного оборудования их пригодности к применению — умения: Поверять рабочие эталоны, средства поверки и калибровки с помощью измерительного оборудования читать конструкторскую и технологическую документацию. — Рассчитывать погрешности (неопределенности) результатов измерений для точности измерений. Оценивать пригодность рабочих эталонов, средств поверки и калибровки на основании полученных измерений, с учетом рассчитанной погрешности (неопределенности) на предмет их соответствия метрологическим требованиями. — Выявлять неисправности эталонов, средств поверки и калибровки в результаты измерений с осответствии с установленными требованиями. — Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы поверки (калибровки) средств измерений. Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основные характеристики, параметры и области применения приборов, прияние температуры на параметры приборов, Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,	Осуществление	ПК 1.1. Проводить	
рабочих эталонов и поверочного оборудования средств поверки и калибровки для оценки их пригодности к применению уменитацию. Рассчитывать погрешности (неопределенности) результатов измерений для точности измерений. Оценивать пригодность рабочих эталонов, средств поверки и калибровки и калибровки на основании полученных измерений, с учетом рассчитанной погрешности (неопределенности) на предмет их соответствия метрологическим требованиям. Выявлять неисправности эталонов, средств поверки и калибровки в результате измерений оформлять результать измерений оборомлять результаты измерений оборомлять результате измерений оборомлять результаты измерений в соответствии с установленными требованиями. Знания: Поверять рабочие эталоны, средстви поверки и калибровки на основании полученных измерений. Оценивать пригодность рабочих эталонов, средств поверки и калибровки в результате измерений в соответствии с установленными требованиями. Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основыь электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,	технического	поверку состояния	рабочих эталонов, средств поверки и калибровки для
и поверочного оборудования калибровки для оценки их пригодности к применению калибровки для оценки их пригодности к применению калибровки с помощью измерительного оборудования ч калибровки с помощью измерительного оборудования читать конструкторскую и технологическую документацию. Рассчитывать погрешности (неопределенности) результатов измерений для точности измерений. Оценивать пригодность рабочих эталонов, средств поверки и калибровки на основании полученных измерений, с учетом рассчитанной погрешности (неопределенности) на предмет их соответствия метрологическим требованиям. Выявлять неисправности эталонов, средств поверки и калибровки в результаты измерений в соответствии с установленными требованиями. Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы поверки (калибровки) средств измерений. Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,	обслуживания	рабочих эталонов,	оценки их пригодности к применению.
и поверочного оборудования калибровки для оценки их пригодности к применению калибровки для оценки их пригодности к применению калибровки с помощью измерительного оборудования ч калибровки с помощью измерительного оборудования читать конструкторскую и технологическую документацию. Рассчитывать погрешности (неопределенности) результатов измерений для точности измерений. Оценивать пригодность рабочих эталонов, средств поверки и калибровки на основании полученных измерений, с учетом рассчитанной погрешности (неопределенности) на предмет их соответствия метрологическим требованиям. Выявлять неисправности эталонов, средств поверки и калибровки в результаты измерений в соответствии с установленными требованиями. Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы поверки (калибровки) средств измерений. Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,	рабочих эталонов	средств поверки и	
их пригодности применению их пригодности применению их пригодности применению их пригодности применению их пригодности из калибровки с помощью измерительного оборудования Читать конструкторскую и технологическую документацию. Рассчитывать погрешности (неопределенности) результатов измерений для точности измерений. Оценивать пригодность рабочих эталонов, средств поверки и калибровки на основании полученных измерений, с учетом рассчитанной погрешности (неопределенности) на предмет их соответствия метрологическим требованиям. Выявлять неисправности эталонов, средств поверки и калибровки в результаты измерений в соответствии с установленными требованиями. Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы поверки (калибровки) средств измерений. Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основые электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,	_	калибровки для оценки	
документацию. Рассчитывать погрешности (неопределенности) результатов измерений для точности измерений. Оценивать пригодность рабочих эталонов, средств поверки и калибровки на основании полученных измерений, с учетом рассчитанной погрешности (неопределенности) на предмет их соответствия метрологическим требованиям. Выявлять неисправности эталонов, средств поверки и калибровки в результаты измерений Оформлять результаты измерений в соответствии с установленными требованиями. Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы поверки (калибровки) средств измерений . Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства . Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,	оборудования	их пригодности к	1 1
рассчитывать погрешности (неопределенности) результатов измерений для точности измерений. Оценивать пригодность рабочих эталонов, средств поверки и калибровки на основании полученных измерений, с учетом рассчитанной погрешности (неопределенности) на предмет их соответствия метрологическим требованиям. Выявлять неисправности эталонов, средств поверки и калибровки в результате измерений Оформлять результаты измерений в соответствии с установленными требованиями. Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы поверки (калибровки) средств измерений. Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,		применению	
результатов измерений для точности измерений. Оценивать пригодность рабочих эталонов, средств поверки и калибровки на основании полученных измерений, с учетом рассчитанной погрешности (неопределенности) на предмет их соответствия метрологическим требованиям. Выявлять неисправности эталонов, средств поверки и калибровки в результаты измерений Оформлять результаты измерений и сустановленными требованиями. Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы поверки (калибровки) средств измерений. Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,		•	· · · · · ·
Оценивать пригодность рабочих эталонов, средств поверки и калибровки на основании полученных измерений, с учетом рассчитанной погрешности (неопределенности) на предмет их соответствия метрологическим требованиям. Выявлять неисправности эталонов, средств поверки и калибровки в результаты измерений Оформлять результаты измерений в соответствии с установленными требованиями. Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы поверки (калибровки) средств измерений . Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства . Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			
поверки и калибровки на основании полученных измерений, с учетом рассчитанной погрешности (неопределенности) на предмет их соответствия метрологическим требованиям. Выявлять неисправности эталонов, средств поверки и калибровки в результате измерений оформлять результаты измерений в соответствии с установленными требованиями. Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы поверки (калибровки) средств измерений . Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства . Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			
измерений, с учетом рассчитанной погрешности (неопределенности) на предмет их соответствия метрологическим требованиям. Выявлять неисправности эталонов, средств поверки и калибровки в результате измерений Оформлять результаты измерений в соответствии с установленными требованиями. Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы поверки (калибровки) средств измерений. Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			
(неопределенности) на предмет их соответствия метрологическим требованиям. Выявлять неисправности эталонов, средств поверки и калибровки в результате измерений Оформлять результаты измерений в соответствии с установленными требованиями. Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы поверки (калибровки) средств измерений. Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			
метрологическим требованиям. Выявлять неисправности эталонов, средств поверки и калибровки в результаты измерений Оформлять результаты измерений в соответствии с установленными требованиями. Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы поверки (калибровки) средств измерений. Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			
Выявлять неисправности эталонов, средств поверки и калибровки в результате измерений Оформлять результаты измерений в соответствии с установленными требованиями. Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы поверки (калибровки) средств измерений. Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			
калибровки в результате измерений Оформлять результаты измерений в соответствии с установленными требованиями. Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы поверки (калибровки) средств измерений. Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			метрологическим требованиям.
Оформлять результаты измерений в соответствии с установленными требованиями. Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы поверки (калибровки) средств измерений. Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			
установленными требованиями. Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы поверки (калибровки) средств измерений. Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			
Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы поверки (калибровки) средств измерений. Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			
регламентирующие вопросы поверки (калибровки) средств измерений. Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			
средств измерений. Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			Знания: Нормативные и методические документы,
Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			регламентирующие вопросы поверки (калибровки)
регламентирующие метрологическое обеспечение производства . Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			средств измерений.
производства . Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			Нормативные и методические документы,
Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			регламентирующие метрологическое обеспечение
применения приборов. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			производства.
Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			Основные характеристики, параметры и области
сфере. Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			применения приборов.
Схемы включения приборов, влияние температуры на параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			Основы электробезопасности в профессиональной
параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			сфере.
параметры приборов; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			Схемы включения приборов, влияние температуры на
Правила чтения конструкторской и технологической документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			
документации. Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			
Виды, назначение и особенности рабочих эталонов,			
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Методики поверки рабочих эталонов.			

	Методики определения погрешностей
	(неопределенностей) измерений.
	Требования безопасности при проведении технического
	обслуживания рабочих эталонов и поверочного
	оборудования.
ПК 1.2. Устра	
неисправности	поверочного и калибровочного оборудования в
поверочного	и пределах своей компетенции
калибровочного	Умения: Выявлять неисправности рабочих эталонов,
оборудования в ра	мках средств поверки и калибровки по результатам
своей компетенции	измерений.
	Оформлять результаты измерений в соответствии с
	установленными требованиями.
	Снимать характеристики приборов и производить
	расчет их параметров;
	Измерять основные параметры приборов;
	Выбирать методы и способы устранения
	неисправностей выявленных в ходе поверки состояния
	рабочих эталонов, средств поверки и калибровки.
	Подбирать материалы и оборудование, необходимое
	для устранения выявленных неисправностей в
	соответствии с выбранным методом и способом
	устранения.
	Безопасно пользоваться оборудованием для устранения
	неисправностей поверочного и калибровочного
	оборудования.
	Выполнять мелкий ремонт поверочного и
	калибровочного оборудования в пределах своей
	компетенции.
	Оформлять результаты устранения неисправностей
	рабочих эталонов и поверочного оборудования.
	Эксплуатировать необходимое оборудование для
	устранения неисправностей рабочих эталонов и
	поверочного оборудования в пределах своей
	компетенции.
	Читать конструкторскую и технологическую
	документацию.
	Знания: Нормативные и методические документы,
	регламентирующие метрологическое обеспечение
	производства.
	Нормативные и методические документы,
	регламентирующие вопросы обслуживания эталонов.
	Принцип работы и технические характеристики
	поверочного и калибровочного оборудования.
	Основные характеристики электрических и магнитных
	полей
	Схемы включения приборов,
	Основные характеристики, параметры и области
	применения приборов
	Правила и нормы охраны труда, техники безопасности,
	промышленной санитарии и противопожарной защиты
	в пределах своей компетенции.
	Методы и способы устранения неисправностей в
	пределах своей компетенции.
	Необходимое оборудование для устранения
	неисправностей в пределах своей компетенции.
-	-

		Формы и средства для сбора и обработки данных.
		Правила чтения конструкторской и технологической документации
	ПК 1.3. Организовывать хранение и контроль состояния рабочих эталонов, средств	Практический опыт: Организация хранения и контроля состояния рабочих эталонов, средств поверки и калибровки в соответствии с требованиями технической документации.
	поверки и калибровки в соответствии с требованиями технической документации	Умения: Размещать на хранение рабочие эталоны, средства поверки и калибровки в соответствии с требованиями к условиям хранения. Проводить консервацию эталонов, средств поверки и калибровки, находящихся на хранении. Контролировать условия хранения в соответствии с требованиями к хранению рабочих эталонов, средств поверки и калибровки. Оформлять учетную документацию, необходимую для хранения и контроля эталонов, средств поверки и калибровки в пределах своей компетенции. Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы хранения и контроля состояния эталонов, средств поверки и калибровки. Основные характеристики, параметры и области применения приборов. Правила и требования к условиям хранения. Правила оформления учетной документации, необходимой для хранения и контроля состояния эталонов, средств поверки и калибровки. Нормы обеспеченности подразделений рабочими
		эталонами, средствами поверки и калибровки. Методы и средства контроля состояния рабочих эталонов, средств поверки и калибровки.
Осуществление метрологической экспертизы	ПК 2.1. Проводить поверку (регулировку) средств измерений для	Практический опыт: Проведение поверки (регулировки) средств измерений.
средств измерений, испытаний и контроля	обеспечения единства измерений в соответствии с требованиями нормативной и методической документации	Умения: Читать конструкторскую и технологическую документацию. Выбирать методы и средства поверки (регулировки) средств измерений; Выполнять поверку (регулировку) средств измерений с применением рабочих эталонов, средств поверки и калибровки; Применять рабочие эталоны, средства поверки и калибровки для поверки (регулировки) средств измерений в соответствии с методами поверки; Фиксировать результаты поверки (регулировки) средств измерений. Рассчитывать погрешности (неопределенности) результатов поверки (регулировки) для обеспечения единства измерений; Оценивать пригодность средств измерений на основании полученных результатов поверки (регулировки), с учетом рассчитанной погрешности (неопределенности) на предмет их соответствия
		рабочим эталонам; Оформлять результаты поверки (регулировки) средств измерений в соответствии с требованиями нормативной

	документации
	Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы поверки (калибровки) средств измерений.
	Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение
	производства. Основы электробезопасности в профессиональной сфере.
	Физические принципы работы, область применения и принципиальные ограничения методов и средств измерений.
	Законы, методы и приемы проекционного черчения; правила чтения конструкторской и технологической документации.
	Принцип работы и технические характеристики обслуживаемых средств измерений.
	метрологического обеспечения Методики и средства поверки (калибровки) средств
	измерений Методы расчета погрешностей (неопределенностей). Правила оформления документации результатов измерений.
ПК 2.2. Проводить техническое обслуживание и	Практический опыт: Обслуживание и профилактический ремонт средств измерений и вспомогательного оборудования измерительных систем
текущий ремонт средств измерений в соответствии с техническими требованиями	Умения: Планировать проведение технического обслуживания средств измерений в соответствии с техническими требованиями. Выбирать методы и средства проведения планового технического обслуживания средств измерений
	Снимать характеристики приборов и производить расчет их параметров;
	Измерять основные параметры приборов; Читать конструкторскую и технологическую документацию.
	Проводить текущий ремонт средств измерений в соответствии с техническими требованиями Выбирать необходимое оборудование и материалы для
	проведения технического обслуживания и текущего ремонта средств измерений в соответствии с техническими требованиями.
	Выполнять регламентные работы в рамках технического обслуживания. Оформлять результаты технического обслуживания и
	диагностики средств измерений. Диагностировать техническое состояние средств измерений, выявлять неисправности.
	Определять методы, способы, средства для устранения выявленных неисправностей средств измерений
	Выбирать последовательность устранения выявленных неисправностей средств измерения в соответствии с определенными методами, способами и средствами

12 устранения неисправностей средств измерений Проводить ремонт выявленных неисправностей в выбранной соответствии последовательностью выявленных неисправностей устранения средств измерения. Проверять качество выполненного ремонта выявленных неисправностей средств измерения Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Основы электробезопасности в профессиональной сфере. Законы, методы и приемы проекционного черчения; Правила чтения конструкторской и технологической документации. Физические принципы работы, область применения и принципиальные ограничения методов и средств измерений. Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и принципы применения используемых средств измерений, области деятельности организации. Методики и средства технического обслуживания и ремонта средств измерений Выполнять Практический опыт: Выполнение точных и особо точных измерений для определения действительных значений контролируемых параметров для Умения: Выбирать оптимальные методы и средства измерений для определения действительных значений контролируемых параметров. Подготавливать оборудование проведению измерений для определения действительных значений контролируемых параметров. Проводить точные и особо точные измерения для определения действительных значений контролируемых параметров. Обрабатывать результаты измерений в соответствии с выбранной методикой. Рассчитывать погрешности (неопределенности) результатов измерений. Фиксировать результаты измерений в документации Знания: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы выбора методов и средств измерений. Нормативные метолические документы, и регламентирующие метрологическое обеспечение производства. Физические принципы работы, область применения и принципиальные ограничения методов и средств измерений. Основы электробезопасности в профессиональной

2.3. ПК точные и особо точные измерения определения действительных значений контролируемых параметров

> сфере Законы, методы и приемы проекционного черчения:

> Правила чтения конструкторской и технологической документации.

> Технические характеристики, конструктивные

		особенности, назначение и принципы применения
		средств измерений.
		Порядок составления и правила оформления
		технической документации на производстве.
		Показатели качества продукции и параметров
		технологического процесса.
		Правила оформления документации.
Осуществление	ПК 3.1. Проводить	Практический опыт: Проведение метрологической
метрологического	метрологическую	экспертизы технической документации предприятия в
надзора за	экспертизу технической	пределах установленных полномочий
соблюдением	документации	Умения: Планировать проведение метрологической
правил и норм по обеспечению	предприятия в пределах	экспертизы технической документации предприятия.
единства	установленных полномочий	Читать конструкторскую и технологическую
измерений на	полномочии	документацию.
предприятии		Выполнять графические изображения технологического
предприятии		оборудования и технологических схем в ручной и
		машинной графике.
		Выбирать методы проведения метрологической
		экспертизы технической документации. Выбирать критерии оценки технической документации
		Оценивать техническую документацию с учетом
		выбранных критериев оценки технической
		документации.
		Определять соответствие результатов экспертизы
		нормативным документам и технологической
		документации.
		Оформлять результаты метрологической экспертизы
		технической документации предприятия.
		Знания: Требования законодательства Российской
		Федерации, регламентирующие вопросы единства
		измерений и метрологического обеспечения;
		Требования нормативных и методических документов,
		регламентирующих вопросы метрологической
		экспертизы;
		Законы, методы и приемы проекционного черчения; Правила чтения конструкторской и технологической
		документации.
		Принципы нормирования точности измерений;
		Принципы работы, технические характеристики,
		конструктивные особенности, назначение и принципы
		применения средств измерений.
		Порядок проведения метрологической экспертизы.
	ПК 3.2. Вести	Практический опыт: Ведение метрологического учета
	метрологический учет	средств измерений, испытаний и контроля
	средств измерений,	
	испытаний и контроля	Умения: Оформлять техническую документацию на
		средства измерений.
		Работать в автоматизированных системах
		метрологического обеспечения.
		Организовывать метрологический учет средств
		измерений, испытаний и контроля.
		Формировать оперативную и статистическую
		отчетность о состоянии средств измерений и
		проведенном метрологическом обслуживании.
		Снимать характеристики приборов и производить
1		расчет их параметров;

		Измерять основные параметры приборов;
		Читать конструкторскую и технологическую
		документацию.
		Выполнять графические изображения технологического
		оборудования и технологических схем в ручной и
		машинной графике.
		Знания: Требования нормативных и методических
		документов, регламентирующих вопросы учета средств
		измерений, контроля и испытаний, рабочих эталонов,
		стандартных образцов и методик измерений, контроля и
		испытаний, применяемых в организации.
		Правила чтения конструкторской и технологической
		документации.
		Основы электробезопасности в профессиональной
		сфере. Законы, методы и приемы проекционного черчения;
		Принципы работы автоматизированных систем
		метрологического обеспечения.
		Правила оформления документации о состоянии
		средств измерений и проведенном метрологическом
		обслуживании.
		Основные принципы, понятия и определения в области
		технического регулирования, стандартизации и
		подтверждения соответствия;
		Порядок разработки и использования нормативной
		документации на продукцию;
		Система требований, нормативных документов на продукцию;
		продукцию, Принципы добровольного и обязательного
		подтверждения соответствия продукции
Освоение одной	В соответствии с	подтверждения соответствия продукции Практический опыт -выполнять слесарную
Освоение одной или нескольких	В соответствии с выбранной одной или	Практический опыт -выполнять слесарную
		Практический опыт -выполнять слесарную обработку деталей по 11-12-му квалитетам с
или нескольких профессий рабочих,	выбранной одной или несколькими профессиями рабочими,	Практический опыт -выполнять слесарную обработку деталей по 11-12-му квалитетам с подгонкой и доводкой деталей;
или нескольких профессий рабочих, должностей	выбранной одной или несколькими	Практический опыт -выполнять слесарную обработку деталей по 11-12-му квалитетам с подгонкой и доводкой деталей; -составлять и выполнять монтаж схем
или нескольких профессий рабочих,	выбранной одной или несколькими профессиями рабочими,	Практический опыт -выполнять слесарную обработку деталей по 11-12-му квалитетам с подгонкой и доводкой деталей; -составлять и выполнять монтаж схем соединений средней сложности;
или нескольких профессий рабочих, должностей	выбранной одной или несколькими профессиями рабочими,	Практический опыт -выполнять слесарную обработку деталей по 11-12-му квалитетам с подгонкой и доводкой деталей; -составлять и выполнять монтаж схем соединений средней сложности; -производить окраску приборов;
или нескольких профессий рабочих, должностей	выбранной одной или несколькими профессиями рабочими,	Практический опыт -выполнять слесарную обработку деталей по 11-12-му квалитетам с подгонкой и доводкой деталей; -составлять и выполнять монтаж схем соединений средней сложности; -производить окраску приборов; -производить пайку различными припоями
или нескольких профессий рабочих, должностей	выбранной одной или несколькими профессиями рабочими,	Практический опыт -выполнять слесарную обработку деталей по 11-12-му квалитетам с подгонкой и доводкой деталей; -составлять и выполнять монтаж схем соединений средней сложности; -производить окраску приборов; -производить пайку различными припоями (медными, серебряными и др.).
или нескольких профессий рабочих, должностей	выбранной одной или несколькими профессиями рабочими,	Практический опыт -выполнять слесарную обработку деталей по 11-12-му квалитетам с подгонкой и доводкой деталей; -составлять и выполнять монтаж схем соединений средней сложности; -производить окраску приборов; -производить пайку различными припоями (медными, серебряными и др.)выполнять термообработку деталей с
или нескольких профессий рабочих, должностей	выбранной одной или несколькими профессиями рабочими,	Практический опыт -выполнять слесарную обработку деталей по 11-12-му квалитетам с подгонкой и доводкой деталей; -составлять и выполнять монтаж схем соединений средней сложности; -производить окраску приборов; -производить пайку различными припоями (медными, серебряными и др.).
или нескольких профессий рабочих, должностей	выбранной одной или несколькими профессиями рабочими,	Практический опыт -выполнять слесарную обработку деталей по 11-12-му квалитетам с подгонкой и доводкой деталей; -составлять и выполнять монтаж схем соединений средней сложности; -производить окраску приборов; -производить пайку различными припоями (медными, серебряными и др.)выполнять термообработку деталей с последующей доводкой их;
или нескольких профессий рабочих, должностей	выбранной одной или несколькими профессиями рабочими,	Практический опыт -выполнять слесарную обработку деталей по 11-12-му квалитетам с подгонкой и доводкой деталей; -составлять и выполнять монтаж схем соединений средней сложности; -производить окраску приборов; -производить пайку различными припоями (медными, серебряными и др.)выполнять термообработку деталей с последующей доводкой их; -определять твердость металла
или нескольких профессий рабочих, должностей	выбранной одной или несколькими профессиями рабочими,	Практический опыт -выполнять слесарную обработку деталей по 11-12-му квалитетам с подгонкой и доводкой деталей; -составлять и выполнять монтаж схем соединений средней сложности; -производить окраску приборов; -производить пайку различными припоями (медными, серебряными и др.)выполнять термообработку деталей с последующей доводкой их; -определять твердость металла тарированными напильниками;
или нескольких профессий рабочих, должностей	выбранной одной или несколькими профессиями рабочими,	Практический опыт -выполнять слесарную обработку деталей по 11-12-му квалитетам с подгонкой и доводкой деталей; -составлять и выполнять монтаж схем соединений средней сложности; -производить окраску приборов; -производить пайку различными припоями (медными, серебряными и др.)выполнять термообработку деталей с последующей доводкой их; -определять твердость металла тарированными напильниками; -производить заточку конца контактной
или нескольких профессий рабочих, должностей	выбранной одной или несколькими профессиями рабочими,	Практический опыт -выполнять слесарную обработку деталей по 11-12-му квалитетам с подгонкой и доводкой деталей; -составлять и выполнять монтаж схем соединений средней сложности; -производить окраску приборов; -производить пайку различными припоями (медными, серебряными и др.)выполнять термообработку деталей с последующей доводкой их; -определять твердость металла тарированными напильниками; -производить заточку конца контактной пружины на электрохимической установке с под
или нескольких профессий рабочих, должностей	выбранной одной или несколькими профессиями рабочими,	Практический опыт -выполнять слесарную обработку деталей по 11-12-му квалитетам с подгонкой и доводкой деталей; -составлять и выполнять монтаж схем соединений средней сложности; -производить окраску приборов; -производить пайку различными припоями (медными, серебряными и др.)выполнять термообработку деталей с последующей доводкой их; -определять твердость металла тарированными напильниками; -производить заточку конца контактной пружины на электрохимической установке с под наладкой её в процессе работы;
или нескольких профессий рабочих, должностей	выбранной одной или несколькими профессиями рабочими,	Практический опыт -выполнять слесарную обработку деталей по 11-12-му квалитетам с подгонкой и доводкой деталей; -составлять и выполнять монтаж схем соединений средней сложности; -производить окраску приборов; -производить пайку различными припоями (медными, серебряными и др.)выполнять термообработку деталей с последующей доводкой их; -определять твердость металла тарированными напильниками; -производить заточку конца контактной пружины на электрохимической установке с под наладкой её в процессе работы; -составлять электролит согласно
или нескольких профессий рабочих, должностей	выбранной одной или несколькими профессиями рабочими,	Практический опыт -выполнять слесарную обработку деталей по 11-12-му квалитетам с подгонкой и доводкой деталей; -составлять и выполнять монтаж схем соединений средней сложности; -производить окраску приборов; -производить пайку различными припоями (медными, серебряными и др.)выполнять термообработку деталей с последующей доводкой их; -определять твердость металла тарированными напильниками; -производить заточку конца контактной пружины на электрохимической установке с под наладкой её в процессе работы; -составлять электролит согласно технологической инструкции;
или нескольких профессий рабочих, должностей	выбранной одной или несколькими профессиями рабочими,	Практический опыт -выполнять слесарную обработку деталей по 11-12-му квалитетам с подгонкой и доводкой деталей; -составлять и выполнять монтаж схем соединений средней сложности; -производить окраску приборов; -производить пайку различными припоями (медными, серебряными и др.)выполнять термообработку деталей с последующей доводкой их; -определять твердость металла тарированными напильниками; -производить заточку конца контактной пружины на электрохимической установке с под наладкой её в процессе работы; -составлять электролит согласно технологической инструкции; -корректировать режимы заточки согласно
или нескольких профессий рабочих, должностей	выбранной одной или несколькими профессиями рабочими,	Практический опыт -выполнять слесарную обработку деталей по 11-12-му квалитетам с подгонкой и доводкой деталей; -составлять и выполнять монтаж схем соединений средней сложности; -производить окраску приборов; -производить пайку различными припоями (медными, серебряными и др.). -выполнять термообработку деталей с последующей доводкой их; -определять твердость металла тарированными напильниками; -производить заточку конца контактной пружины на электрохимической установке с под наладкой её в процессе работы; -составлять электролит согласно технологической инструкции; -корректировать режимы заточки согласно проведенным пробам;
или нескольких профессий рабочих, должностей	выбранной одной или несколькими профессиями рабочими,	Практический опыт -выполнять слесарную обработку деталей по 11-12-му квалитетам с подгонкой и доводкой деталей; -составлять и выполнять монтаж схем соединений средней сложности; -производить окраску приборов; -производить пайку различными припоями (медными, серебряными и др.). -выполнять термообработку деталей с последующей доводкой их; -определять твердость металла тарированными напильниками; -производить заточку конца контактной пружины на электрохимической установке с под наладкой её в процессе работы; -составлять электролит согласно технологической инструкции; -корректировать режимы заточки согласно проведенным пробам; проверять под микроскопом качество заточки
или нескольких профессий рабочих, должностей	выбранной одной или несколькими профессиями рабочими,	Практический опыт -выполнять слесарную обработку деталей по 11-12-му квалитетам с подгонкой и доводкой деталей; -составлять и выполнять монтаж схем соединений средней сложности; -производить окраску приборов; -производить пайку различными припоями (медными, серебряными и др.). -выполнять термообработку деталей с последующей доводкой их; -определять твердость металла тарированными напильниками; -производить заточку конца контактной пружины на электрохимической установке с под наладкой её в процессе работы; -составлять электролит согласно технологической инструкции; -корректировать режимы заточки согласно проведенным пробам; проверять под микроскопом качество заточки и формы конца контактной пружины;
или нескольких профессий рабочих, должностей	выбранной одной или несколькими профессиями рабочими,	Практический опыт -выполнять слесарную обработку деталей по 11-12-му квалитетам с подгонкой и доводкой деталей; -составлять и выполнять монтаж схем соединений средней сложности; -производить окраску приборов; -производить пайку различными припоями (медными, серебряными и др.). -выполнять термообработку деталей с последующей доводкой их; -определять твердость металла тарированными напильниками; -производить заточку конца контактной пружины на электрохимической установке с под наладкой её в процессе работы; -составлять электролит согласно технологической инструкции; -корректировать режимы заточки согласно проведенным пробам; проверять под микроскопом качество заточки и формы конца контактной пружины; -выполнять ремонт, регулировку и юстировку

измерительным приборам и автоматике более высокой квалификации.

Умения: выполнять ремонт, сборку, поверку, регулировку, испытания, юстировку, монтаж и сдачу теплоизмерительных, электромагнитных, электродинамических, счетных, оптикомеханических, пирометрических, автоматических, самопишущих и других приборов средней сложности со снятием схем;

Знания: устройство, назначение и принцип работы ремонтируемых и юстируемых приборов и аппаратов; государственные стандарты испытание сдачу отдельных приборов, аппаратов; основные свойства механизмов и других металлов, сплавов материалов, применяемых ремонте; электрические при свойства токопроводящих хинноидисови материалов; способы термообработки деталей с последующей доводкой; влияние температур на условные обозначения точность измерения; регулирующей предохранительной запорной, арматуры в тепловых схемах; правила установки сужающих устройств; виды прокладок импульсных трубопроводов; установку уравнительных разделительных сосудов; систему допусков посадок, квалитеты и параметры шероховатости.

1.3. Количество часов на освоение программы:

1 - 4 курсов

Всего часов	В соответствии с ФГОС	В	На предпри ятии/ организа ции	Наименование предприятия
Аудиторные часы	1246	1210	36	
из них:				
часы теоретического обучения МДК.01.01.Технология ремонта и техобслуживания ПК 1.1. Проводить поверку состояния рабочих эталонов, средств поверки и калибровки для оценки их пригодности к применению ПК 1.2. Устранять неисправности поверочного и калибровочного оборудования в рамках своей компетенции ПК 1.3. Организовывать хранение и контроль состояния рабочих эталонов, средств поверки и калибровки в соответствии с требованиями технической документации	236	230	6	AO «Приосколье»
часы практических занятий МДК.01.01.Технология ремонта и техобслуживания ПК 1.1. Проводить поверку состояния рабочих эталонов, средств поверки и калибровки для оценки их пригодности к применению ПК 1.2. Устранять неисправности поверочного и калибровочного оборудования в рамках своей компетенции ПК 1.3. Организовывать хранение и контроль состояния рабочих эталонов, средств поверки и калибровки в соответствии с требованиями технической документации	134	122	12	AO «Приосколье»
часы курсовых занятий МДК.01.01.Технология ремонта и техобслуживания ПК 1.1. Проводить поверку состояния рабочих эталонов, средств поверки и калибровки для оценки их пригодности к применению	36	36	-	

часы теоретического обучения МДК. 02.01. Технология метрологического обеспечения измерений ПК 2.1. Проводить поверку (регулировку) средств измерений для обеспечения единства измерений в соответствии с требованиями нормативной и методической документации ПК 2.2. Проводить техническое обслуживание и текущий ремонт средств измерений в соответствии с техническими требованиями ПК 2.3. Выполнять точные и особо точные измерения для определения действительных значений контролируемых параметров	190	190	-	
часы практических занятий МДК. 02.01. Технология метрологического обеспечения измерений ПК 2.1. Проводить поверку (регулировку) средств измерений для обеспечения единства измерений в соответствии с требованиями нормативной и методической документации ПК 2.2. Проводить техническое обслуживание и текущий ремонт средств измерений в соответствии с техническими требованиями ПК 2.3. Выполнять точные и особо точные измерения для определения действительных значений контролируемых параметров	120	120	-3	
часы курсовых занятий МДК. 02.01. Технология метрологического обеспечения измерений ПК 2.1. Проводить поверку (регулировку) средств измерений для обеспечения единства измерений в соответствии с требованиями нормативной и методической документации ПК 2.2. Проводить техническое обслуживание и текущий ремонт средств измерений в соответствии с техническими требованиями ПК 2.3. Выполнять точные и особо точные измерения для определения действительных значений контролируемых параметров	36	36	-	

часы теоретического обучения	184	184	-	
МДК. 03.01 . Технология метрологического надзора				
ПК 3.1. Проводить метрологическую				
экспертизу технической документации предприятия в пределах установленных				
полномочий				
ПК 3.2. Вести метрологический учет средств измерений, испытаний и				
контроля				
часы практических занятий	98	98	-	
МДК. 03.01 . Технология метрологического надзора				
ПК 3.1. Проводить метрологическую				
экспертизу технической документации предприятия в пределах установленных				
полномочий				
ПК 3.2. Вести метрологический учет				
средств измерений, испытаний и контроля				
часы теоретического обучения	146	134	12	AO
МДК. 04.01. Технология выполнения	140	134	12	«Приосколье»
работ по профессии слесарь по				-
контрольно-измерительным				
приборам и автоматике ПК 4.1Проводить анализ				
работоспособности измерительных				
приборов и				
средств автоматизации. ПК 4.2 Диагностировать				
измерительные приборы и средства				
автоматического управления.				
ПК 4.3 Производить поверку измерительных приборов и средств				
Автоматизации				
ПК 4.4 Производить слесарно-				
сборочные работы.				
ПК 4.5Проводить электромонтажные работы				
часы практических занятий	66	60	6	AO
МДК. 04.01. Технология выполнения				«Приосколье»
работ по профессии слесарь по				
контрольно-измерительным приборам и автоматике				
ПК 4.1Проводить анализ				
работоспособности измерительных				
приборов и средств автоматизации.				
ПК 4.2 Диагностировать				
		•	t	

_		1		
измерительные приборы и средства				
автоматического управления.				
ПК 4.3 Производить поверку				
измерительных приборов и средств				
автоматизации				
ПК 4.4 Производить слесарно-				
сборочные работы.				
ПК 4.5Проводить электромонтажные				
работы				
Часы практики	1188	-	1188	
из них				
часы учебной практики УП.01	180		180	AO
ПК 1.1. Проводить поверку состояния	100	_	100	«Приосколье»
рабочих эталонов, средств поверки и				«приоскольс»
калибровки для оценки их пригодности к				
применению				
ПК 1.2. Устранять неисправности				
поверочного и калибровочного				
оборудования в рамках своей				
компетенции				
ПК 1.3. Организовывать хранение и				
контроль состояния рабочих эталонов,				
средств поверки и калибровки в				
соответствии с требованиями				
технической документации				
часы производственной практики	216	-	216	AO
ПП.01				«Приосколье»
ПК 1.1. Проводить поверку состояния				(Alpho ditolizo//
рабочих эталонов, средств поверки и				
калибровки для оценки их пригодности к				
применению				
ПК 1.2. Устранять неисправности				
поверочного и калибровочного				
оборудования в рамках своей				
компетенции				
ПК 1.3. Организовывать хранение и				
контроль состояния рабочих эталонов,				
средств поверки и калибровки в				
соответствии с требованиями				
технической документации				
waayy magayay	1 // /		1 / /	4.0
часы учебной практики УП.02	144	-	144	АО
ПК 2.1. Проводить поверку				«Приосколье»
(регулировку) средств измерений для				
обеспечения единства измерений в				
соответствии с требованиями нормативной и методической				
документации				
ПК 2.2. Проводить техническое				
обслуживание и текущий ремонт средств				
измерений в соответствии с				
техническими требованиями				
ПК 2.3. Выполнять точные и особо				
точные измерения для определения				
I		Í		1

действительных значений контролируемых параметров				
часы производственной практики ПП.02 ПК 2.1. Проводить поверку (регулировку) средств измерений для обеспечения единства измерений в соответствии с требованиями нормативной и методической документации ПК 2.2. Проводить техническое обслуживание и текущий ремонт средств измерений в соответствии с техническими требованиями ПК 2.3. Выполнять точные и особо точные измерения для определения действительных значений контролируемых параметров	180	-	180	AO «Приосколье»
часы учебной практики УП.03 ПК 3.1. Проводить метрологическую экспертизу технической документации предприятия в пределах установленных полномочий ПК 3.2. Вести метрологический учет средств измерений, испытаний и контроля	36	-	36	AO «Приосколье»
часы производственной практики ПП.03 ПК 3.1. Проводить метрологическую экспертизу технической документации предприятия в пределах установленных полномочий ПК 3.2. Вести метрологический учет средств измерений, испытаний и контроля	108	-	108	AO «Приосколье»
часы учебной практики УП.04 ПК 4.1Проводить анализ работоспособности измерительных приборов и средств автоматизации. ПК 4.2 Диагностировать измерительные приборы и средства автоматического управления. ПК 4.3 Производить поверку измерительных приборов и средств автоматизации ПК 4.4 Производить слесарно- сборочные работы. ПК 4.5Проводить электромонтажные	72	-	72	AO «Приосколье»

работы				
часы производственной практики ПП.04 ПК 4.1Проводить анализ работоспособности измерительных приборов и средств автоматизации. ПК 4.2 Диагностировать измерительные приборы и средства автоматического управления. ПК 4.3 Производить поверку измерительных приборов и средств автоматизации ПК 4.4 Производить слесарносборочные работы. ПК 4.5Проводить электромонтажные работы	108		108	AO «Приосколье»
часы производственной практики Преддипломная практика	144	-	144	AO «Приосколье»

(

Распределение учебных часов на освоение программы дуального обучения обучающихся

No	Код и наименование МДК,			ельна												1	Нал	уалы	ine n	буче	ние											
п/ п	практики	уче		нагру	зка						1						та д	yasıbı	.100 0					1								
11		ЭВ		из них		1		I курс семестр 2 семестр 3 сег				II курс 4 семестр		111 курса 5 семестр 6 семестр				1V курс 7 семестр 8 семестр					Всего часов		СОВ							
		час	p.	ИИ	BO	1	семе		2	семес	•		семес	<u> </u>	4	семес	1	3	семес		6	семес	1	/ 0	емес		8 C	емес				
		всего часов	лабор.	практич	Курсово	reop.	лаб.	практ.	теор.	лаб.	практ.	Teop.	лаб.	практ.	теор.	лаб.	практ.	Teop.	лаб.	практ.	Teop.	лаб.	практ.	Teop.	лаб.	практ.	Teop.	лаб.	практ.	Teop.	лаб.	практ.
		BC6	ЛЕ	dш	Ky	Te	ле	иb	Te	ля	пра	Те	ЛЕ	гdп	Te	JIS	ира	Те	лг	ира	Те	ЛЕ	èdп	Те	315	dii	Te	ле	èdп	Те	ЛЕ	йш
1	МДК. 01.01. Технология																															
	ремонта и	406		134	36													6		12										6		12
	техобслуживания																															
2	МДК.02.01.Технология																															
	метрологического	346		120	36																											
	обеспечения измерений																															
3	МДК.03.01. Технология	202		00																												
	метрологического надзора	282		98																												
4	МДК.04.01. Технология																															
	выполнения работ по																															
	профессии слесарь по	212		66											12		6													12		6
	контрольно-измерительным приборам и автоматике																															
	приоорам и автоматике																															
	итого по мдк	1246		418	72										12		6	6		12										18		18
9	Учебная практика УП.01	180																	180												180	
10	Учебная практика УП.02	144																				144									144	
11	Учебная практика УП 03	36 72														70												36			36	
14	Учебная практика УП 04 Производственная практика	72														72															72	
	ПП.01	216																				216									216	
15	Производственная практика ПП.02	180																							180						180	
16	Производственная практика ПП.03	108																										108			108	
17	Производственная практика ПП.04	108														108															108	

19	Преддипломная практика	144									144	144
	ИТОГО ПО ПРАКТИКЕ	1188					180	180	360	180	288	1188
	ВСЕГО	2434	413	3 72	2		198	198	360	180	288	1224

Расчет коэффициента практической подготовки (дуальности)

- 1. Обязательная учебная нагрузка обучающихся по ФГОС СПО, включая все виды практики: 2434 ч.
- 2. Теоретическое обучение, лабораторные и практические работы, проводимые на предприятии/организации: <u>36</u>ч.
- 3. Практическое обучение на предприятии/организации (все виды практики): 1188 ч.
- 4. Коэффициент дуальности*: 50,3 %

(*Коэффициент дуальности рассчитывается по формуле: ([строка 2] + [строка 3])*100% / [строка 1], где строка 2 - Теоретическое обучение, лабораторные и практические работы, проводимые на предприятии/организации; строка 3 - Практическое обучение на предприятии/организации (все виды практики); строка 1 - Обязательная учебная нагрузка обучающихся по ФГОС СПО, включая все виды практики)

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

2.1. Объем программы и виды учебной работы

Вид учебной работы		Объем	часов	3	% от общего количества часов по ФГОС					
1		2	2				3			
Максимальная учебная нагрузка (всего)		25	68							
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)		24	34			50),3			
	1 курс 32	2 kypc 428	3 курс 1204	4 курс 770	1-курс	2-курс	3 курс	4 курс		
в том числе в ПОО:	32	230	646	302	100	53,7	53,7	39,2		
теоретические занятия	32	148	386	172	100	34,5	32,1	22,3		
лабораторные занятия	-	-	-	-	-	-	-	-		
практические занятия	-	82	224	94	-	19,2	18,6	12,2		
курсовое проектирование	-	-	36	36	-	-	3,0	4,7		
учебная практика	-	-	-	-	-	-	-	-		
в том числе на базе Предприятия:	-	198	558	468	-	46,3	46,3	60,8		
теоретические занятия	-	12	6	-	-	-	0,5	-		
лабораторные занятия	-	-	-	-	-	-		-		
практические занятия		6	12	-	-	-	1,0	-		
учебная практика	-	72	324	36	-	-	26,9	4,7		
производственная практика	-	108	216	432	-	-	17,9	56,1		

- 2.2. Положение о дуальном обучении (приложение 1).
- 2.3. Рабочий учебный план по профессии/специальности (приложение 2).
 - .2.4. Годовой календарный график (приложение 3).
- 2.5. План мероприятий по обеспечению образовательного процесса в рамках реализации дуального обучения (приложение 4).
- 2.4. Договор об организации и проведении дуального обучения (приложение 5).
 - 2.5. Ученические договоры о дуальном обучении (приложение 6).
 - 2.6. Формы отчетности и оценочный материал прохождения дуального обучения (приложение 7)

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

3.1. а) Требования к минимальному материально-техническому обеспечению в профессиональной образовательной организации

Реализация программы требует наличия:

- учебных кабинетов:

№ п/п	Наименование учебного кабинета	Количество
1	Технического регулирования и метрологии	1
2	Материаловедения	1
3	Электротехники и электроники	1

- мастерских:

№ п/п	Наименование мастерских	Количество
1	Монтажа, наладки и регулировки средств измерений	1

– лабораторий:

№ п/п	Наименование лабораторий	Количество
1	Технических и метрологических измерений	1

- технических средств обучения

No	Наименование	Количество				
п/п	оборудования	учебные	лаборатории,	мастерские,	итого	
		кабинеты	рабочие места	рабочие места		
			лаборатории	мастерских		
1	Автоматизированное	4	2		6	
	рабочее место					
	преподавателя					
	ПК	4	2		6	
	Смар-панель	2			2	
	Проектор		1		1	
	Интерактивный комплекс	3			3	

– оборудования

No	Наименование	Количество					
п/п	оборудования	учебные кабинеты	лаборатории, рабочие места лаборатории	мастерские, рабочие места мастерских	Итого		
1	Стенды для проведения ЛР, практических занятий, практик		20		20		
2	Электродвигатели		10		10		
3	Генераторы		6		6		

4	Мультиметры	25	25
5	Трансформаторы на 127В и на 47В	25	25
6	Электромагнитные пускатели	35	35
7	Тепловые реле	20	20
8	Автоматические выключатели	34	34
9	РУ 0.4 кВ	1	1
10	РУ 10 кВ	1	
11	Устройства контроля	23	23
12	предохранители	21	21
13	Контрольно- измерительные приборы	37	37
14	Стенд «Электроника и основы электроники»	1	1
	Указатели	1	1
15	напряжения		
16	Изоляторы	10	10
17	Стенд «Имитатор неисправностей асинхронных электродвигателей»	2	2
18	Стенд «Элементы автоматики»	1	1
19	Стенд «Релейная защита и автоматики в системах электроснабжения»	1	1
20	Стенд «Электрические цепи и основы электроники»	4	4
21	Стенд «Промышленные датчики механических величин»	1	1
22	Стенд «Электромеханика»	1	1
23	Стенд «Включение люминесцентных ламп»	1	1
24	Стенд «Электропривод»	3	3

б) Требования к минимальному материально-техническому обеспечению на предприятии/организации

Реализация программы требует наличия:

– площадей:

№ п/п	Наименование учебного кабинета	Количество
1	Учебный класс	1

- производственных помещений:

№ п/п	Наименование производственных помещений	Количество
1	Комбикормовый завод	1
2	Автотракторный парк	1
3	Заводы по убою и переработки птицы	3
4	Котельная	1
5	Инкубатор	1
6	Скваженные источники водоснабжения	5
7	Очистные сооружения	1

- мастерских:

№ п/п	Наименование мастерских	Количество
1	Электромонтажный цех	1
2	Ремонтно-механическая мастерская	1

– оборудования, средств производства:

No॒	Наименование		Количество***			
Π/Π	оборудования / средств	цех	комплекс	мастерские,	лабораторий	итого
	производства			рабочие	и рабочих	
				места	мест	
				мастерских	лабораторий	
1	Линии по убою и переработки птицы	3				
2	MULTIMETERAPPA 105	25	15			40
	N					
3	Скопметр FLUKE 124			2		2
4	Блок питания лабораторный			2		2
	DCPOWERSUPPLYHY					
	3005D					
5	MULTIMETERPro'sKitMT-			3		3
	1230N					
	Станок для намотки секций статора СН902			1		1

6	Пресс для удаления обмоток статора УВОС- 902	2		2
7	Мегаометр 2500	5		5
8	Тестер Ц4317М	8		8
9	Щит распределительный	3		3
	Щит управления	3 2		2
11	Устройства контроля –	26		26
11	датчики температуры,	20		20
	давления, уровня,			
	движения			
12	Устройства управления	37		37
12	(автоматические	37		31
	выключатели, магнитные			
	пускатели, промежуточные			
	реле, реле времени)			
13		26		26
13	Устройства защиты - тепловые реле, УЗО	20		20
14	Приборы для измерения			25
14	массы: лабораторные весы,			23
	<u> </u>			
	гири, электромеханические			
	весы и дозаторы;			
15	Паубову над уруга отууд			25
13	Приборы для измерения			23
	объема: меры вместимости (колбы, пипетки, бюретки,			
	цилиндры, мензурки,			
	мерники)			
	мерники)			
16	Приборы для измерения			25
	тепловых величин:			
	термостаты, кипятильник;			
	термометры, манометры,			
	барометры;			
	1			
17	Приборы для измерения			25
	радиотехнических и			
	электрических величин:			
	вольтметры, генераторы,			
	осциллографы, источники			
	питания, частотомеры,			
	фазометры, ваттметры,			
	измерители добротности,			
	калибраторы, эталоны,			
	средства поверки и			
	калибровки;			
	1			
18	Инструменты для		25	25
	выполнения измерений:			
	линейки измерительные;			
	угломеры;			

штангенциркули, штангенглубиномеры.			

3.2. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации кураторов обучающихся (преподавателей и мастеров производственного обучения)*:

Кожухов Иван Егорович, преподаватель ОГАПОУ «Новооскольский колледж», Высшее, Харьковский институт механизации и электрификации сельского хозяйства Инженер – электрик, 1979г, стаж 8 лет.

Михайличенко Валентина Николаевна, преподаватель ОГАПОУ «Новооскольский колледж», Высшее, Кубанский ордена Трудового Красного Знамени сельхозинститут, 1977, Электрификация сельского хозяйства, инженер-электрик, 40 лет.

Пупынин Михаил Сергеевич, преподаватель ОГАПОУ «Новооскольский колледж», Высшее, ФГОУ ВПО Российский государственный аграрный заочный университет, 2008, Электрификация и автоматизация сельского хозяйства, инженер,8 лет.

Рыбалко Людмила Анатольевна, преподаватель ОГАПОУ «Новооскольский колледж», Высшее, Донецкий политехнический институт г. Донецк, 1982 г., Славянский государственный педагогический институт 30.06.20, 12 лет.

Васильченко ОГАПОУ Олег Алексеевич. преподаватель ВПО «Новооскольский колледж», ГОУ Московский Высшее, государственный 2009, Электроснабжение, открытый университет, инженер,19 лет.

Емельянова Алла Николаевна, преподаватель ОГАПОУ «Новооскольский колледж», Высшее, Московский ордена Красного Знамени институт инженеров с/х производства им. В.П. Горячкина, 1990, Автоматизация с/х производства, инженер-электромеханик, 36 лет.

Семенов Евгений Евгеньевич, преподаватель-внешний совместитель, Высшее, ФГБОУ ВПО "Белгородский государственный технологический университет им. В.Г.Шухова" по специальности 140105 Энергетика теплотехнологий, квалификация инженер, 2014г., 1 год.

Требования к квалификации наставников:

Ответственный на Предприятии за проведение дуального обучения: Гнездилов Сергей Викторович, начальник кадровой службы АО «Приосколье».

Ответственный на Предприятии за проведение инструктажа по технике безопасности и инструктажа на рабочем месте: Алейников Михаил Иванович, начальник службы охраны труда АО «Приосколье»

Ответственный на Предприятии за прием обучающихся и распределение по рабочим местам: Фатьянов Евгений , инженер АО «Приосколье».

3.3. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

		
№	Наименование, автор, издательство, год издания, количество	Количество, шт
п/п	страниц	4 .
1	Правила устройства электроустановокМ.:КНОРУС,2009488с.	1+эл.ресурс
2	В.П.Петров Выполнение монтажа и сборки средней сложности и сложных узлов, блоков, приборов радиоэлектронной аппаратуры. Аппаратуры проводной связи, элементов узлов импульсной и вычислительной техники, учебник, Москва ИЦ «Академия», 2021г	5
3	В.П.Петров Выполнение монтажа и сборки средней сложности и сложных узлов, блоков, приборов радиоэлектронной аппаратуры. Аппаратуры проводной связи, элементов узлов импульсной и вычислительной техники,практикум, Москва ИЦ «Академия», 2021г	5
4	Ю.А.Смирнов Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации .Основы метрологии и автоматизацииС-П Лань, 2022г.,240с.	5
5	М.Е.Гаштова, М.А.Зулькайдарова, Е.И.Мананкина, Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических поверок средств измерений, СП «Лань» 2021г.	5
6	Н.В.Юрасова, Т.В. Полякова, В.М.Кишуров Метрологические и технические измерения, С.П.»Лань» 2022г,188с.	
7	Куликов В.П. Инженерная графика. (СПО) Учебник. – М.: КноРус, 2021 – 384 с.	6+эл.ресурс
8	В.П. Олофинская Техническая механика курс лекций с вариантами практических и тестовых заданий М.: Неолит, 2018-352с.	3+эл.ресурс
9	Червяков Г.Г. Электронная техника 2-е изд., пер. и доп. Учебное пособие для СПО. – М.:Брайт, 2022 – 250 с.6+ эл. ресурс	
10	Черепахин А.А. Материаловедение (6е изд., перераб.) Учебник М.: Академия, 2023 – 384с	5+эл.ресурс
11	В.Н. Заплатин Основы материаловедения (металлообработка) (1-е изд.; стер.) учебник – М.: ИЦ	2+эл.ресурс

	Академия, 2017– 272 с	
12	Червяков Г.Г. Электронная техника 2-е изд., пер. и доп. Учебное пособие для СПО. – М.:Брайт, 2022 – 250 с.	6+эл.ресурс
13	М.В. Немцов Электротехника и электроника: учебник для студ. Учреждений СПО3-е изд., испр М.: ИЦ «Академия»,2018-480 с.	10+ эл.ресурс
14	М.В. Гальперин Электротехника и электроника: учебник – 2- е изд. – М.: ФОРУМ: ИНФРА-М,2019480 с.	3+ эл.ресурс
15	Ю.Г. Синдеев Электротехника с основами электроники: учеб. пособие – изд.2-е Ростов н/Д: Феникс,2019407 с. – (СПО)	2+эл.ресурс
16	М.А. Новиков Сельскохозяйственные машины. Технологические расчеты в примерах и задачах (2-е изд.) учебное пособие – СПб.: Проспект науки, 2018-208с.	6+эл.ресурс
17	Лифиц, И. М. Стандартизация, метрология и подтверждение соответствия: учебник и практикум для среднего профессионального образования / И. М. Лифиц. — 13-е изд., перераб. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2023. — 462 с.	6+ эл.ресурс
18	Гаштов М.Е. Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических поверок средств измерений. Учебное пособие для СПО, 2-е издСПб.: Лань, 2021 – 140 с.	6+эл.ресурс
19	Кошевая И.П. Метрология, стандартизация, сертификация. Учебник М.: ИД Форум, 2021 – 415 с.	8+эл.ресурс
20	Графкина М.В. Охрана труда. Учебное пособие (СПО) (П). – М.: НИЦ ИНФРА-М, 2021 – 212 с.	5+эл.ресурс
21	Андреев С.М. Разработка и и компьтерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (2-е изд., стер) учебник. – М.: ИЦ Академия, 2020 – 272 с.	3+эл.ресурс
22	.Клюев, А. В. Бережливое производство : учебное пособие для СПО / А. В. Клюев ; под редакцией И. В. Ершовой. — 2-е изд. — Саратов, Екатеринбург : Профобразование, Уральский федеральный университет, 2019. — 87 с	Эл.ресурс
23	Зинчик Н.С. Бережливое производство (СПО) Учебник М.: КноРус, 2022-204	7+эл.ресурс
24	В.А. Воробьев Монтаж, наладка и эксплуатация электрооборудования с/х организаций: учеб. пособие для СПО – 2-е изд., испр. и доп М.: Издательство Юрайт, 2018 275 с. (СПО)	2+эл.ресурс

25	В.А. Воробьев Эксплуатация и ремонт электрооборудования и средств автоматизации: учебник и практикум для СПО– 2-е изд., испр. и доп М.: Издательство Юрайт, 2018339 с. (СПО)	2+эл.ресурс
26	М.Ю. Рачков Автоматизация производства: учебник для СПО – 2-е изд., испр. и доп М.: Издательство Юрайт, 2018 180 с. (СПО)	3+эл.ресурс
27	О.С. Колосова Автоматизация производства: учебник для СПО - М.: Издательство Юрайт, 2018291 с. (СПО)	2+эл.ресурс
28	И.Ф. Бородин Автоматизация технологических процессов и системы автоматического управления: учебник для СПО – 2-е изд., испр. и доп М.: Издательство Юрайт, 2019386 с. (СПО)	2+эл.ресурс
29	Грунтович Н.В. Монтаж, наладка и эксплуатация электрооборудования. Учебное пособие (СПО) (П). – М.: НИЦ ИНФРА-М, 2021 -271 с.	1
	Шишмарев В.Ю. Метрология, стандартизация, сертификация , техническое регулирование и документоведение. Учебник - М: КУРС, 2023 312 с.	6+ эл. ресурс
	Дополнительная	
1	И.Ф. Бородин, С.А Андреев. Автоматизация технологических процессов и системы автоматического управления учебник для ВПО, М.: Колосс, 2005 г.	4
2	В.М. Нестеренко Технология электромонтажных работ9е изд, стер.,-М.:»Академия»,2012592 с	16
3	В.К. Варварин Выбор и наладка электрооборудования: справочное пособие М:Форум,НИЦ ИНФРА-М, 2015-240.	2
4	Н.А. Акимова Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт электрического и электромеханического оборудования: учебник для СПО.—е изд. стер М.: Изд. центр «Академия»,2012-304 с.	19
5	М.М. Кацман Электрический привод М.: «АКАДЕМИЯ»,2011384с.	39+эл.ресурс
6	М.Ю. Сибикин Технология электромонтажных работ: учебное пособиеМ: Форум,2014-352 с.	14+эл.ресурс
7	И.Ф. Бородин Автоматизация технологических процессов и систем автоматического управления Учебник для СПО/М.: Колос, 2006352 с.	2

8	И.Ф. Кудрявцев Электрооборудование и автоматизация с/х агрегатов и установок Учебник для СПО/М.: Агропромиздат,1988237 с	6+эл.ресурс
9	В.П. Шеховцов Справочное пособие по электрооборудованию и электроснабжению М.: ИНФРА-М,2013136с.	1
10	.Д. Рожкова Электрооборудование электрических станций и подстанций: уч. для студ. учрежд. сред. проф. образования/Л.Д. Рожкова, Л.К. Карнеева, Т.В. Чиркова, - 8 е изд. СтерМ: Издательский центр « Академия», 2012448 с.	20
11	М.А. Юндин Курсовое и дипломное проектирование по электроснабжению сельского хозяйства Учебное пособие для СПО/СПб: Лань, 2011320 с.	5
12	Г.Ф. Куценко Монтаж, эксплуатация и ремонт электроустановок Практическое пособие для СПО/Мн.: Дизайн ПР, 2006492 с.	Эл.ресурс
13	Е.Ф Щербаков. Электрические аппараты: учебное пособие, М: Форум,2015-304с	10
14	А.А. Усольцев Электрические машины автоматических устройств Учебн.пособие для СПО/СПб.: СПб ГУ ИТМО, 2011213 с.	Эл.ресурс
15	О.В. Девочкин и др. Электрические аппараты Учебник для СПО/М.: Изд. центр Академия, 2010240 с. Ресурсы электронно-библиотечной системы IPR BOOKS	Эл.ресурс
1	Дементьев, Ю. Н. Электротехника и электроника. Электрический привод [Электронный ресурс] : учебное пособие для СПО / Ю. Н. Дементьев, А. Ю. Чернышев, И. А. Чернышев ; под ред. Р. Ф. Бекишев. — Электрон. текстовые данные. — Саратов : Профобразование, 2017. — 223 с.	
2	Коротков, В. Г. Монтаж аппаратов [Электронный ресурс]: учебное пособие / В. Г. Коротков, Е. В. Ганин. — Электрон. текстовые данные. — Оренбург : Оренбургский государственный университет, ЭБС АСВ, 2016. — 139 с.	
3	Шшлов, А. Б. Основы светотехники [Электронный ресурс] : учебник для вузов / А. Б. Шашлов. — Электрон. текстовые данные. — М. : Логос, 2016. — 256 с.	
4	Кувшинов, А. А. Теория электропривода. Часть 3. Переходные процессы в электроприводе [Электронный ресурс] : учебное пособие / А. А. Кувшинов, Э. Л. Греков. — Электрон. текстовые данные. — Оренбург : Оренбургский государственный университет, ЭБС АСВ, 2017. — 114 с.	

5	Емельянов, А. П. Электропривод машин и оборудования [Электронный ресурс] : учебное пособие / А. П. Емельянов, В. И. Вершинин, А. Е. Козярук. — Электрон. текстовые данные. — СПб. : Санкт-Петербургский горный университет, 2017. — 300 с.	
6	Коломиец, Н. В. Режимы работы и эксплуатация электрооборудования электрических станций [Электронный ресурс] : курсовой проект по дисциплине «Техническая эксплуатация электрооборудования электрических станций, сетей и систем» / Н. В. Коломиец, Н. Р. Пономарчук, Г. А. Елгина. — Электрон. текстовые данные. — Саратов : Профобразование, 2017. — 71 с.	
7	Сипайлова, Н. Ю. Основы проектирования электротехнических изделий. Вопросы расчета электрических аппаратов [Электронный ресурс] : учебное пособие для СПО / Н. Ю. Сипайлова. — Электрон. текстовые данные. — Саратов : Профобразование, 2017. — 167 с.	
8	Грачева, Е. И. Некоторые особенности электрических трансформаторов [Электронный ресурс] : учебник / Е. И. Грачева, О. В. Наумов. — Электрон. текстовые данные. — М. : Русайнс, 2016. — 183 с.	
9	Эксплуатация линий распределительных сетей систем электроснабжения [Электронный ресурс] : учебное пособие / Е.Е. Привалов [и др.]. — Электрон. текстовые данные. — Ставрополь: Ставропольский государственный аграрный университет, Параграф, 2018. — 172 с. В.Д. Грибов Основы экономики, менеджмента и маркетинга,	
10	уч. пособие, М.: Кнорус, 2016224 с.	
11	А.К. Тургиев Охрана труда: уч. пособиеМ.: Изд. центр «Академия», 2016-256с	2+эл.ресурс
12	Коротков, В. С. Метрология, стандартизация и сертификация [Электронный ресурс] : учебное пособие для СПО / В. С. Коротков, А. И. Афонасов. — Электрон. текстовые данные. — Саратов : Профобразование, 2017. — 186 с.	

Дополнительные источники (в т.ч. периодические издания по профилю специальности/профессии):

№	Наименование, автор, издательство, год издания, количество	Количество, шт		
Π/Π	страниц			
1	http://vestnik.viesh.ru/ - Вестник ВИЭСХ.	1		
2	https://l-e-journal.com/ - «Светотехника».	1		
3	http://www.energetik.energy-journals.ru/index.php/EN/index -	1		
	«Энергетик».			
4	.Журнал: Эталоны. Стандартные образцы. Режим доступа:			
	https://profspo.ru/magazines/105134, доступ к ЭБС			
5	Журнал: Компетентность Режим доступа:			
	https://profspo.ru/magazines/88723, доступ к ЭБС			
6	.Нормативно-правовые акты			
	Режим доступа: http://old.gost.ru/wps/portal/pages/main ,			
	свободный. – Загл. с экрана.			
	Федеральное агентство по техническому регулированию и			
	метрологии. Режим доступа -			
	http://old.gost.ru/wps/portal/pages/main			

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Контроль и оценка результатов освоения программы дуального обучения осуществляется текущим, промежуточным, итоговым контролем и на ГИА.

Результаты обучения	Формы и методы контроля и оценки результатов
(освоенные умения, усвоенные знания, сформированные компетенции)	обучения
1.Осуществление технического обслуживания	Представление, дифференцированный зачёт,
рабочих эталонов и поверочного	экзамен, экзамен квалификационный,
оборудования ПК 1.1. Проводить поверку состояния рабочих	выполнение и защита курсового проекта,
эталонов, средств поверки и калибровки для	подготовка, выполнение и защита
оценки их пригодности к применению	квалификационной работы
ПК 1.2. Устранять неисправности поверочного и	
калибровочного оборудования в рамках своей компетенции	
ПК 1.3. Организовывать хранение и контроль	
состояния рабочих эталонов, средств поверки и	
калибровки в соответствии с требованиями	
технической документации	
2. Осуществление метрологической	Представление, дифференцированный
экспертизы средств измерений, испытаний и контроля	зачёт, экзамен, экзамен квалификационный,
ПК 2.1. Проводить поверку (регулировку)	выполнение и защита курсового проекта,
средств измерений для обеспечения единства	квалификационной работы
измерений в соответствии с требованиями	
нормативной и методической документации	
ПК 2.2. Проводить техническое обслуживание и	
текущий ремонт средств измерений в соответствии с техническими требованиями	
ПК 2.3. Выполнять точные и особо точные	
измерения для определения действительных	
значений контролируемых параметров	
3 Ogymagy Hanna Mayna Japanagyara wayang	Продоторужения учения от оттугать получий
3.Осуществление метрологического надзора за соблюдением правил и норм по	Представление, дифференцированный
обеспечению единства измерений на	зачёт, экзамен, экзамен квалификационный,
предприятии	выполнение и защита квалификационной
ПК 3.1. Проводить метрологическую экспертизу	работы
технической документации предприятия в пределах установленных полномочий	
ПК 3.2. Вести метрологический учет средств	
измерений, испытаний и контроля	
_	
4 Toyyo gorya	Продотордому дуундогомуу этог
4.Технология выполнения работ по профессии слесарь по контрольно-	Представление, дифференцированный зачёт,
измерительным приборам и автоматике	экзамен, экзамен квалификационный,
ПК 4.1Проводить анализ работоспособности	выполнение и защита квалификационной
измерительных приборов и	работы
средств автоматизации.	

ПК 4.2 Диагностировать измерительные	
приборы и средства	
автоматического управления.	
ПК 4.3 Производить поверку измерительных	
приборов и средств	
автоматизации	
ПК 4.4 Производить слесарно-сборочные	
работы.	
ПК 4.5Проводить электромонтажные работы	